

会 員 各 位

一般社団法人日本バルブ工業会  
( 公 印 省 略 )

**バルブ塾（鍛造）開催のご案内**

本研修会はこれまで会員企業に実施した人財育成に関するアンケートで、特に関心の高かった分野についてそれぞれ専門家を講師にお招きして講義を実施しております。

今回は、これまでの受講者から大変好評を得た鍛造に関して、個社での受講は難しい内容を、団体を挙げて安価に開催いたします。モノづくりにおいて重要な本講義は皆さまにとって有意義な内容になるかと存じますので、多数のお申込みをお待ちしております。

- 1. 日 時： 2025/12/3(水) 10:00～12:00（質疑応答含む）
- 2. 形 式： 全面 Web（Zoom ウェビナー or Zoom ミーティング：ライブ配信）  
※受講者による受講中の録音・録画はお断りいたします。また、お申込みいただいていない方が受講者と同時に視聴されることもご遠慮ください  
※インターネット経由でのライブ中継となりますので、音声や動画は通信容量・速度の違いにより乱れる場合があります。また、回線状況によっては講義を中断し、再接続して再開する場合がありますので、予めご承知おきます
- 3. 受 講 料： 5,000 円／名
- 4. 定 員： 90 名
- 5. 各種日限： 申込締切：2025/11/25(火) / 振込期限：2025/11/28(金)  
※日限に間に合わない場合、調整できる場合がありますので事務局までご相談ください
- 6. テキスト： 開催前にメールでお送りいたします。  
※テキストをお送りした後の受講キャンセルについては、受講料のご返金はできかねますのでご了承ください
- 7. 申込方法： [こちら](#) よりお申込みください。1 社につき複数名のお申込みが可能です。

[受講料お振込み先] みずほ銀行 虎ノ門支店（普）1228674  
口座名 シャ）ニホンバルブコウギョウカイ 一般社団法人日本バルブ工業会  
※原則として請求書・領収書は発行いたしておりませんのでご了承ください  
※銀行振込手数料は申込企業様にてご負担をお願いいたします。個人でお振込みされる場合は会社名も分かるようにお振込みください

[内容／講師 ※予定。敬称略]

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| <p><b>鍛造について：“粘土遊びのような金属変形を利用したいろいろな鍛造方法、それぞれの特徴”</b></p> <p>鍛造では、金属をまるで粘土遊びのように押しつぶしたり、伸ばしたり、曲げたりする変形を利用して成形します。同時に表面の滑らかさ、材質の改善・強化もでき、高精度で高強度の製品を低コストで大量に製造するのに向いている方法です。今回は、いろいろな鍛造方法、それぞれの特徴を分かりやすく解説します。</p> <p>※お薦めする対象者：鍛造加工に興味のある方、鍛造の基礎的な概念を整理したい方、関連企業との連携先に鍛造加工も加えてみようかと思う方</p> <p><b>（目次案）</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>●鍛造で作られている主な製品</li><li>●いろいろな鍛造方法（押しつぶす、押し出す）</li><li>●鍛造用のいろいろな材料（鉄鋼や非鉄）の注意点</li><li>●鍛造を支える周辺技術</li></ul> | <p>講師：名古屋工業大学</p> <p>● ● ● ●</p> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|

[問合せ先] 一般社団法人日本バルブ工業会 事務局（担当：土屋）  
E-mail：info@j-valve.or.jp / TEL: 03-3434-1811 / MOBILE: 080-3401-8918