

◆開催方法: 全面 Web (Zoom ウェビナー) ◆受講人数: 20社44名 ※受講者の入社後平均年数: 7.09年

満足度の理由を教えてください

(良かった点)

動画の説明が分かり易かった (7) / 基礎的な内容を幅広く理解できた (4)
鑄造の総論を聞くことができた (2) / 既知の内容は更に詳しく、知らなかったことは新鮮に学ぶことができた (2) / 写真や資料がとても豊富だった / 講師の経験等を交えた説明があった
初めに用語を理解するためのテストがあった / ロストワックスの理解が深まった
不具合の事例紹介が実務に即していた / 種類やコスト、得手・不得手がよく分かった
多種多様であり製造方法や特徴を知ることができた
知っている基礎内容をきちんと講義として学習したことはなかったから
初めに映像を見てからテストを行い、復習の意味も兼ねて答え合わせをする流れが良かった
手配する業務だけでは知ることができない改善方法など、作り手側の内容を知ることができた
ロストワックス鑄造法の図解説明が非常に分かり易く、後輩を指導する際に活かせると思った
抜け勾配など、講師企業ではどのくらいで設定しているのかなどを知ることができ、とても有益だった

(悪かった点、改善点)

内容的に少し難しかった / 時間が短く駆け足であった / 少し早口でメモするのが大変だった
鑄物不良の対策や検討をもっと聞きたかった / 動画再生時にテスト用のメモが書ききれなかった
鑄造方案の設計の考え方をより詳しく知りたかった / 動画が止まりかけてしまうことがあった
若干、映像の進むスピードが速くいくつか聞き逃す場面があった
スライドだけではなく実物があればよりよいものになると考えます
もし協力して下さる鑄造業者様がいらっしゃるなら、現地工場の講習もあれば嬉しい
業務と関係ない鑄造の紹介は、勉強にはなるが業務に役立てることができない気がした
本日のように丸一日ではなく、1日2時間程度に分けてもらえると仕事に支障が出なくて助かる
バルブの副材料にあたる棒材や鋼材 (SS400 や SUS など) の講義を実施いただけるとありがたい
現状はなかなか鑄造現場に行くことは少ないので、さらに動画を使った説明の方が理解し易いと思う
(時間的に難しかったと思いますが) 教科書的な内容が多かったので、もう少し深い内容の話も聞きたかった
最後の質問時、他者の質問内容が Q&A から見るができなかった (質問への回答があったが、質問が分からなかった)
各製造方法の相対的なコスト比較 (◎○△×) ではなく、可能であれば具体的なコストの金額があれば、より理解が深まるかと感じた
自身の PC トラブルで最初の 5 分位ビデオが見れず、不具合があっても連絡する時間がなかった (チャットで書き込めず、電話する前に話が進むため、起動中の別 PC よりログインして対応した)
10 分前から入室可能にし、動画などを流しておいて欲しい (音飛び、動画が止まるなどの不具合があるか確認できるようにするため)

特に参考になった講義内容を教えてください

鑄物不良 (10) / ロストワックス (6) / 製造方法 (2) / 動画 (鑄物は私たちの生活を豊かにする

もの) (2) / 抜け勾配 / 主型や中子の説明 / 材料の規格 /
各製造方法のメリット・デメリット / 不良例の写真があり理解し易かった /
各製造方法を品質・コスト・リードタイムなどでまとめた一覧表
鋳物不良の内容・発生原因を事象としては知っていたが、その理由や発生条件をこれまで学ぶ機会がなかったの
でとても勉強になった

他の方へ受講を推奨・進言する理由

基礎的な必要知識を学べるため (13) / 鋳造品を扱ううえで必要になる知識向上の為
他社の取り組みを知るよい機会になると思う 鋳物に関わって日が浅い方に対してとても良い内容と感じた
自社は鋳物と深く繋がりはあるが、詳しく知っている人間が少ない為
日常的な業務ではなかなか身につけることができない内容が多かったから
新人や異業界の社員に対してどのように物が作られていくか教えるのには良いと思う
新人研修としても必要な内容ですが、技術のみならず、購買・検査関係者には必要な知識と考えます

以上