

◆開催方法: 全面 Web (Zoom ウェビナー) ◆受講人数: 18社41名 ※受講者の入社後平均年数: 5.40年

### 満足度の理由を教えてください

#### (良かった点)

切削加工機械の動画、注意点の説明が良かった(9) / 切削加工の基礎部分を学べた(5)  
知識が深まった(2) / 講師の説明が丁寧で明確で分かり易かった(4)  
多くの情報を知ることができた以前学習したことの復習になった / 製造と設計の連携 / 切削加工について基礎的なことが知れた 計算例題、抑制策例を知ることができた / 講義の進むスピードが適切だった  
切削加工のポイントや条件の計算方法を学べた / 加工条件の計算式など計算方法の再認識ができた  
事前アンケートの質問事項まで丁寧に回答があった / 自社での活動内容を交えて分かり易い説明があった  
新入社員等に受講させるには非常に良い内容であった / 切削加工の基本的な知識や、工作機械の性質について学べた / 自分の知らない知識を得ることができたので、非常に面白かった / 旋盤加工、フライス加工、穴あけ加工の方法をそれぞれ理解できた / 切削がどういうものか、どういう機械をつかっているかを知る事ができた / パルプを製造する際にどのような加工をするのか具体的に理解することができた  
複数の切削工程が混ざってしまっていたが、今回のセミナーで紐解くことができた / 切削加工の基本が分かったので、無理無駄の無い設計や作業者に分かり易い図面作成等のヒントになった / 普段の設計業務では知ることができない、切削について学べたこと。また設計に生かすにはどうしたら良いかの説明があった / 今まで加工について言葉で聞いたことはあっても、実際の加工をしている様子やどのような加工がどの加工法で達成できるか等を知らなかったため、とても参考になった / 営業担当なので切削技術と関わる機会がないせいか直接にこそ結びつかなかったが、加工機械を見かけることがあったため用途等を学べたのはプラスだった  
事前知識が全くなくても理解し易い内容でした。講師の話方のスピードが適切でした。講師が笑顔で気持ちよく講義を受けることができました。全体としてはスムーズな進行でした

#### (悪かった点、改善点)

リモートの為、音声聞き取りづらかった(2)  
映像が荒く、途切れてしまい画面酔いしてして気分が悪くなった(2) / 動画がスムーズでなかった  
もう少し深いところまで知りたかった / 業種別研修会が開催されればなお良いと思う  
切削加工の工具の特徴について詳しく知りたかった / 工具寿命を抑えるのにどうしたらよいか知りたくなった 寸法の出し方等、少し踏み込んだ内容だと良かった / 図面作成のポイントに絞り込んだ内容の講義を行って欲しい / NCプログラムの基礎・応用(マシニングセンタ編)などがあると良い / 可能であれば今回の加工映像等もテキストと一緒に配布して欲しい / フライス盤の動画、もう少し拡大したものと、より良かった / Webの為仕方ないと感じるが、掛け合いやワークがあればよかった  
事前配布のパワーポイント資料に質問事項への解答のページがなかった / 可能であれば講義の映像内で使用していたパワーポイントの完全版が欲しい / できればNC旋盤・マシニングセンタについてももう少し触れて欲しい / 質疑応答が1件のみだったので活発にできるような仕掛けをご検討して欲しい  
事前に講習内容が具体的に分かっていたら参加者の選定が的確にできると思う / PPで、あまり文章が多いと読み難く、印刷した資料への書き込みもし難くなります / 可能であれば、トレーニングを希望する外国人向けの英語トレーニング資料が欲しい / ウェビナーの事前登録や受講URLのお知らせは日程に余裕がある方が良く感じた / 加工方法に関する説明が多く、図面作成のポイント等に関する内容が少なかった

パワーポイントの画面と動画の画面への切替に手間取り、ロスタイムが発生した / 可能であればトレーニングを希望する外国人向けの英語トレーニング資料が欲しい / 後半、設計のポイントなどは抽象的な話が多い印象があり、具体例などの解説があれば良かった / 時間の関係もあると思うが、テキストを読んで進んでいき、普段作業をしない人間にはイメージが湧き難かった / 工数削減につなげる図面作成のポイントや、治具作成時のポイントなどのページが配布資料にはありませんでしたが、こちらはいただけなのでしょう / 今回が初の試みかとは存じますが、事前の段取り（当日の Zoom の操作等）については、もう少し話を詰めておいた方がスムーズな進行ができたのではないかと思った / 一般的な切削加工ではなく、コストダウンの方法や具体的な加工に対する製図ルール等。他社がどのような取り組みを / 行っているか興味がありますので、そのような情報があると良い / 講習の目的が明確だと、もっと良くなるのではないかと思った。今回の場合、「工作機械の種類とその加工方法基礎」と分かれば、その知識がない人材に受講を進める等が可能と思う

### **特に参考になった講義内容を教えてください**

切削条件の計算式 (5) / 切削加工を行う機械の紹介、注意点 (5) / 加工映像 (3) / 旋盤加工 (2)  
切削条件の考え方 (2) / 設計全般 (2) / 製造部門と設計者が協議することの重要性 (2)  
切削加工法 / 切旋削加工 / ボール盤の説明 / 表面粗さの説明 / 設計手順、設計責任  
バイトの種類 / 安全と設計 / びびり振動の抑制策 / 設計者の責任とその達成の為に必要なこと  
設計者の責任について今後の業務の参考になった / 材料ごとの刃物の選定と工具の切削速度についての内容  
ビデオは、プロセスを理解しやすいように提供されていた  
製造や設計に関する部分や Q/A については特に興味深かった  
若手に対して、加工の教育プログラムを組んでいるところが参考になった  
不良の例題が発生しやすい物であり、尚且つ多数の対策例があり参考になった  
全体的に参考になった。やはり動画で実際にみるのが一番勉強になった  
特殊な鋳造など今まで深く知らなかった内容が分かって良かった（私の専門外技術であるため）  
全体を通して事務作業員では普段見られない実作業を映像で見られて、非常に参考になりました  
「加工法と仕上面粗さの範囲」の説明で、うねりと面粗さの関係の話があり、こういったものも考慮しなければ  
ならない事を再認識できた

### **他の方へ受講を推奨・進言する理由**

知見を深めるため (5) / 設計において基礎的な部分となる為 / 加工時間の求め方など知りたいと感じた  
設計者としては、一度は受けるべき内容だと感じた / パルブを製作するにあたっての基礎の理解を深めたい  
講習内容も回を重ねる毎にレベルアップしていくと思うから  
現場作業員だけでなく設計者を担当する同僚に奨めたいと感じた  
これから加工業務に携わる（又は入社数年の）新人へ受講させたい  
営業側としても学べることが多くあった為、さらに詳しく学習したい  
経験を積み、基礎的な内容からレベルアップした内容の講義を受けたい  
弊社は製造との連携があまりとれていないように思うので、皆に大切さを知ってもらいたいから  
加工法について今回初めてお話を聞いた程度ですので、後学の為、さらに詳細的・発展的な内容であれば受講し  
てみたい

以上